

Stettiner Straße 30  
25746 Heide

**Auskunft**  
Melanie Kaacksteen

Telefon: 0481/97-1242  
Fax: 0481/97-1581

melanie.kaacksteen  
@dithmarschen.de

Zimmer 115

**Kreis Dithmarschen**  
Telefon: 0481/97-0  
Fax: 0481/97-1499  
info@dithmarschen.de  
www.dithmarschen.de

pressestelle  
@dithmarschen.de

24.10.2019

# Pressemitteilung

---

## Mit Taschenlampen nachts das Landesmuseum erkunden

**MELDORF. Licht aus, Taschenlampe an heißt es am Freitag, 1. November 2019, im Dithmarscher Landesmuseum, BütjesträÙe 2-4 in Meldorf. Im Licht der Lampen erkunden die Teilnehmer\*innen des Rundgangs das dunkle Museum und erleben dabei eine spannende Reise durch die Geschichte Dithmarschens mit Geschichten über wilde Schlachten, geheime Gänge, unruhige Geister und mutige Nachtwächter. Die Führung startet um 18 Uhr.**

Wer möchte kann seine eigene Taschenlampe mitbringen, es werden aber auch Lampen zur Verfügung gestellt. Teilnehmen können Kinder ab sieben Jahre sowie ihre erwachsenen Begleiter\*innen. Kinder zahlen 3 Euro, Erwachsene 5 Euro. Die Teilnehmerzahl ist auf maximal 20 Personen begrenzt. Um Anmeldung unter der Telefonnummer: 04832/600060 oder per E-Mail: kontakt@museum-dithmarschen.de wird gebeten.

100ee erneuerbare  
energie region

100%-ee-plus-region  
Kreis Dithmarschen

**RAL**  
GÜTEZEICHEN

